

# 简易应用指南

更详细的操作说明及应用信息请参考随机光盘中的《用户手册》。

157202C01

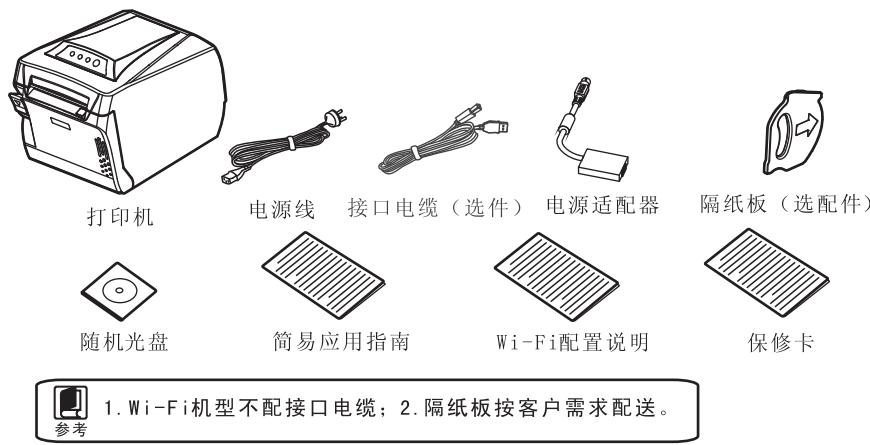
Jolmark 映美

在安装和使用产品前, 请仔细阅读本指南。

## 本指南中的说明标记

	使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作, 请务必阅读。		提示操作时的注意事项, 忽视时可能会导致受伤。
	使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。		警示操作时的重要事项, 忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。

## 一 开箱检查

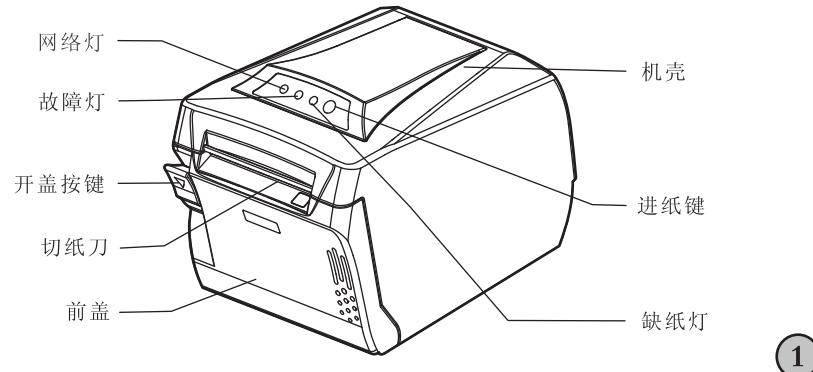


1. Wi-Fi机型不配接口电缆; 2. 隔纸板按客户要求配送。  
参考

## 二 拆除保护材料

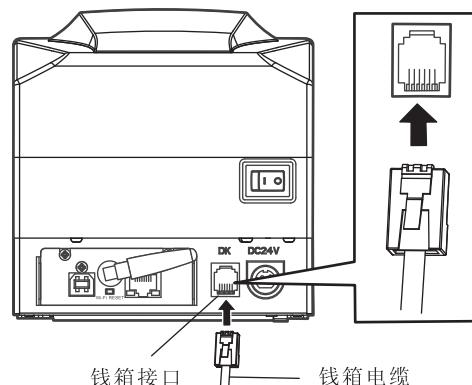
1. 打开包装箱, 取出打印机。
2. 保存好所有包装材料, 以便将来运输打印机时使用。

## 三 打印机主要部件



### 连接钱箱电缆:

关闭打印机的电源, 将钱箱电缆的一端插头插进打印机的钱箱接口, 另一端插头连接钱箱。



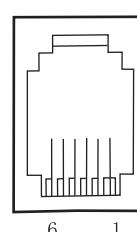
注: 连接钱箱电缆前, 必须确保打印机为关机状态, 待固定好钱箱电缆后, 才可开启打印机电源, 否则有可能会损坏打印机。

## 五 钱箱规格

注: 必须使用符合规格要求的钱箱, 否则因此而导致的打印机损坏, 将不能享受厂商的保修服务。

引脚号	信号	流向
1	结构地	— —
2	钱箱驱动信号	输出
3	钱箱开/关状态信号	输入
4	24V(DC)	输出
5	钱箱驱动信号	输出
6	钱箱开/关状态信号地	— —

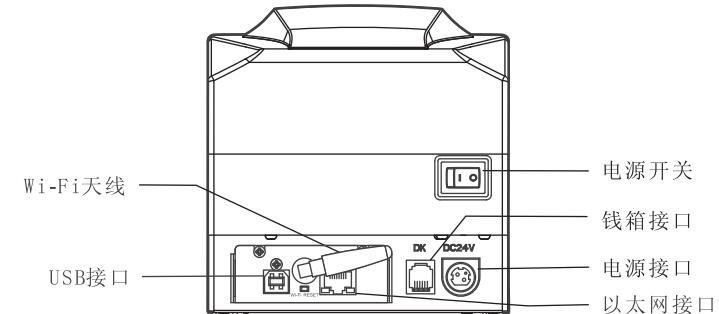
驱动电流≤1A (24V)



## 六 连接打印机电源

1. 确保打印机为关机状态 (当开关按下的一侧在“0”标注处时为关机状态)。
2. 确保电源插座的电压与打印机电源适配器的电压范围相匹配。
3. 将电源适配器的插头插进打印机的电源接口。
4. 将电源线一端插进电源适配器的插口, 再将电源线的另一端插进接地良好的交流电源插座。

(3)



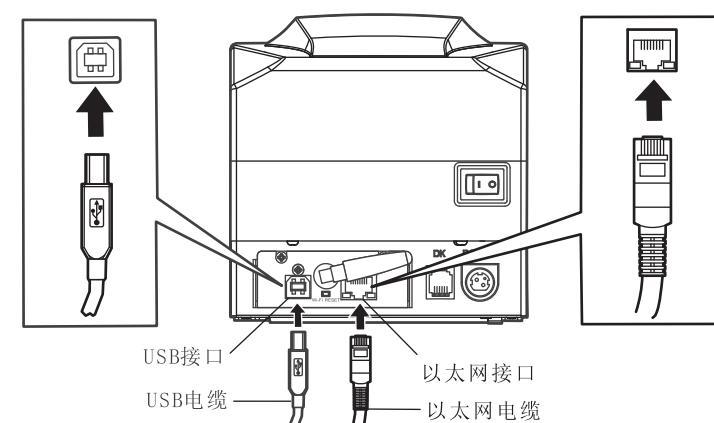
参考 产品的具体接口配置, 以实物为准。

## 四 连接计算机

本打印机标配钱箱接口和通讯接口卡 (USB接口+以太网接口+Wi-Fi接口卡)。请根据需要, 用相应的接口电缆把打印机与计算机或其它设备相连。

### 连接USB电缆:

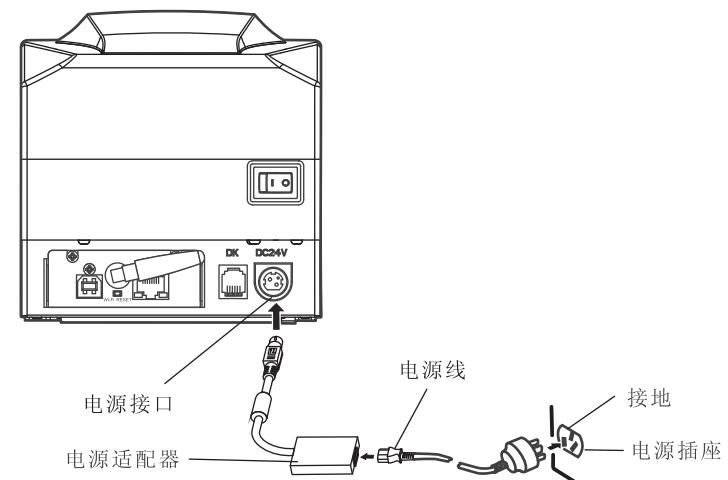
1. 将USB电缆的A端插头 (扁型) 插进计算机或其它设备的USB接口插座中。
2. 将USB电缆的B端插头 (方型) 插进打印机的USB接口插座中。



### 连接以太网电缆:

将以太网电缆的RJ-45插头一端插进打印机的以太网接口插座中, 另一端插头连接到局域网的接入端。

(2)



警告 1. 如果插座的电压不在电源适配器铭牌标签所标示的电压范围内, 切勿将电源线插入电源插座, 并与您的经销商协调解决。  
2. 电源插座必须接地良好。  
3. 必须采用原配映美电源适配器, 改用其它电源适配器, 可能会引致产品的损坏或出现人身财产的危害, 所造成的损失制造商不承担责任。

## 七 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机, 并打开电源, 放入随机光盘, 按以下方式安装驱动程序。

### 自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件, 按照提示完成驱动程序安装。

### 手动安装方式

以下安装步骤以Windows XP操作系统为例, 不同的操作系统之间会稍有差异, 在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

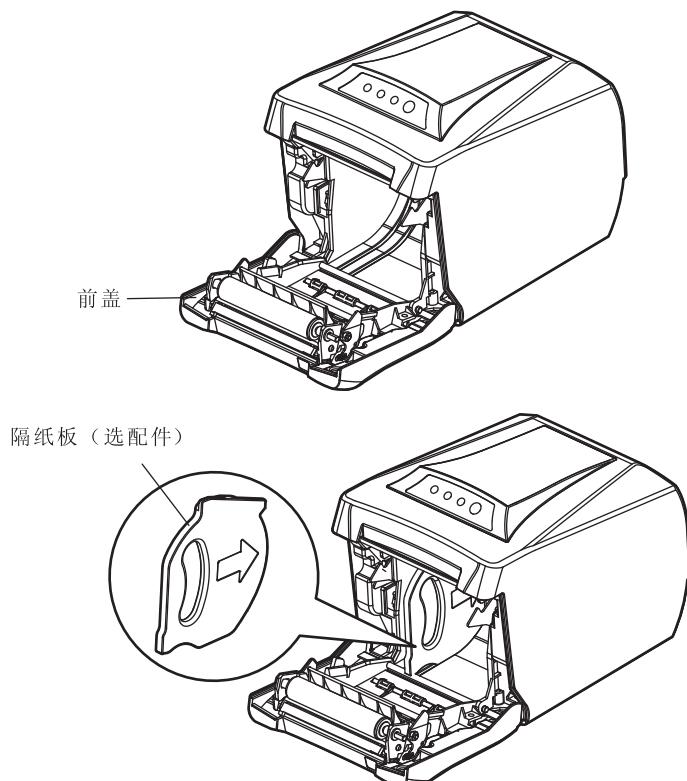
1. 用USB电缆连接好计算机与打印机并打开电源, 系统提示发现新硬件, 出现“找到新硬件”窗口——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”, 点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”, 选择“不要搜索, 我要自己选择要安装的驱动程序(D)”, 点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加打印机向导”, 点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”, 根据操作系统环境, 请选择以下路径: 光驱路径——“Drivers”——“WIN 2000 (XP-Vista-Win7)”, 点击“打开”, 然后点击“确定”, 返回窗口“添加打印机向导”, 点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”, 直至完成。

注: 其它Windows版本的安装方式, 请参考《用户手册》。

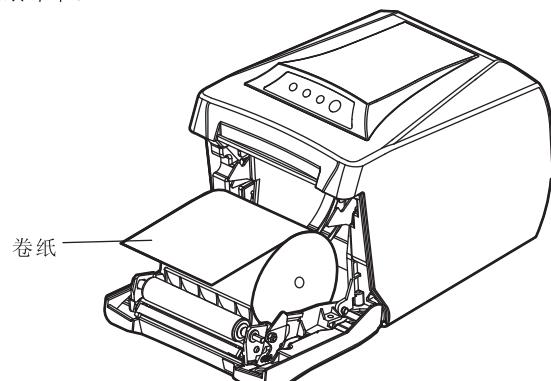
(4)

## 八 安装打印纸

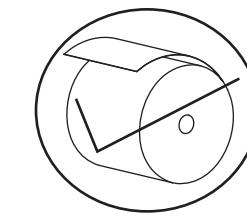
本打印机可以使用 $79.5 \pm 0.5\text{mm}$ 、 $69.5 \pm 0.5\text{mm}$ 和 $57.5 \pm 0.5\text{mm}$ 的打印纸。  
1. 压下打印机开盖按键，打开前盖。如果使用 $57.5/69.5\text{mm}$ 卷纸必须要先安装隔纸板。



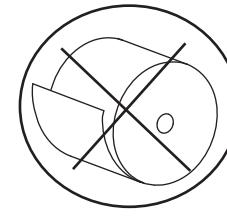
2. 将卷纸放进装纸斗中。



5



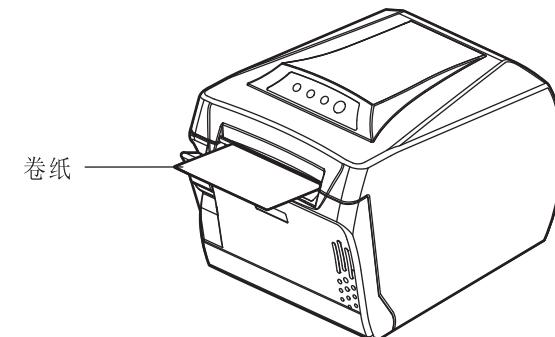
正确装纸方式



错误装纸方式

(注) 纸头在上面向进纸槽方向拉出，禁止反向装纸。

3. 将卷纸拉出一小段纸头，稍用力合上前盖，确保压合到位。



(注) 1. 安装打印纸后，如果缺纸灯和故障灯还亮着，或者走纸时有异响，请打开前盖重新将前盖压合，并确保压合到位。  
2. 为保证打印机使用寿命，严禁连续满行全黑打印超过2厘米。

## 九 纸张规格

(注) 1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。  
2. 纸张规格的详细说明请参考《用户手册》。

6

## 十 控制面板

控制面板包含1个按键和3个指示灯（如图所示）。



### 按键功能描述

功能键	功能描述		
【进纸】	控制打印机进纸。可用打印指令设置按键功能开启或关闭。 当按键功能开启时，按一下【进纸】键，打印机进纸一行；持续按住【进纸】键，打印机则持续进纸，直至松开按键或纸尽。		

### 指示灯状态

指示灯	灭	亮	闪
网络	打印机电源关闭	打印机网络已接通	慢闪：电源接通，但未连接网络；快闪：正在尝试连接网络
故障	打印机工作正常	打印机工作异常	自动切纸刀故障（快闪）；打印头过热保护（慢闪）
缺纸	打印机已装纸	打印机缺纸	—

## 十一 打印机提示信息及处理

故障灯	缺纸灯	故障原因说明	解决措施
快闪	灭	自动切纸刀故障	重启打印机将自动切纸刀复位；若故障仍然，请联系客服处理。
亮	灭	前盖打开或未压合	合上前盖并压合到位
亮	亮	缺纸	重新装纸
慢闪	灭	打印头温度过高	等待温度下降后自动恢复正常

## 十二 打印机维护

### 定期清理及清理工具

定期清理：每3个月或300个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用柔软布）

7

## 十三 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○

○表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。

×表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。

×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有4wt%以下的铅，或者铝中含有0.4wt%以下的铅。

若您对本应用指南的说明有不明之处，请与映美客户服务中心联系。

客户服务热线：400-930-8899

服务投诉电话：0750-6393153/6393353

制造商：新会江裕信息产业有限公司

地址：广东省江门市新会区今古洲经济开发区江裕路18号

8